

2014.1～取扱説明書 Ver.6.0 訂正表

記述内容の一部に誤りがありました。

お手数ですが、下記内容に訂正下さいますよう、宜しくお願い申し上げます。

P80

表中の符合 W⇒Qへ訂正

符号	寸法 mm						組込区分
GP-	SS	S	M	L	LL	EL	
I	13	15	20	25	30	35	
J	20	25	30	35	40	50	
C	50-120	50-150	70-200	100-250	120-300	120-400	

B	φ3.3	φ4.3	φ5.3	φ6.7	φ8.5	φ10.6	熱処理: 追加加工後の ガス軟窒化処理可
U	φ6.0	φ7.5	φ9.0	φ11.0	φ14.0	φ18.0	
V	3.5	4.5	5.5	7.0	9.0	11.0	
Q	5	5	7.5	7.5	10	12.5	
無指定角面	0.5	0.5	0.5	1.0	1.0	1.0	
(CB)M	3x10	4x12	5x15	6x20	8x25	10x30	付属品ではありません

P87

表中e,f,mg,(CB)Mの値 一部訂正

SS size mg: 3×6⇒3×8

S size e: 4.1⇒3.9 f: 7.1⇒6.9 mg: 5×10⇒5×11 (CB)M: 5×12⇒5×15

L size mg: 6×15⇒6×17 (CB)M: 6×20⇒6×25

ロッド・バー取付け部寸法	SS	S	M	L	LL	EL	取付座形状寸法			ロッド軸端設定寸法		タップ深さ
	a	6 ^{+0.15} / _{+0.05}	8 ^{+0.15} / _{+0.05}	10 ^{+0.2} / _{+0.1}	13 ^{+0.2} / _{+0.1}	16 ^{+0.3} / _{+0.15}	20 ^{+0.3} / _{+0.15}					* ロッド径φa' は任意です。
b	5 ^{+0.15} / _{+0.05}	7 ^{+0.15} / _{+0.05}	9 ^{+0.2} / _{+0.1}	12 ^{+0.2} / _{+0.1}	14 ^{+0.3} / _{+0.15}	18 ^{+0.3} / _{+0.15}						
e	3.3	3.9	4.0	5.0	7.0	9.0						
f	5.3	6.9	8.0	10.0	13.0	16.0						
c	1.0	1.5	2.0	2.5	3.0	3.5						
v	(2.25)	(2.25)	(2.7)	(3.2)	(4.2)	(4.7)						
h	2.5 ^{±0.05}	3.5 ^{±0.05}	5 ^{±0.08}	6.5 ^{±0.08}	7.5 ^{±0.1}	10 ^{±0.1}						
mg	3x8	5x11	6x15	6x17	8x17	10x22						
(CB)M	3x10	5x15	6x20	6x25	8x25	10x35						
hc	2.5	3.3	4	5	6.5	7.5	* b,h,mg,M,hc 寸法は、FUB スライドベース専用の規格です。 【従来タイプのUBスライドベースの規格(Ver5.13 P69)と異なります。ご注意ください。】					

P199

表中の値 一部訂正

材料の種類	引張強さ Kt N/mm ²	両振疲労限度 Sf N/mm ²			真破断応力 St N/mm ²		
		回転曲げ	引張圧縮	振り(せん断)	引張		振り(せん断) t _t N/mm ²
		Sf _b N/mm ²	Sf _z N/mm ²	t _f N/mm ²	最大値 (σ _m > 0 のとき 用いる)	最小値 (σ _m > 0 のとき 用いる)	
普通鋼 (炭素鋼)	Kt ≤ 1176	0.45Kt ≤ 529	0.35Kt ≤ 412	Kt ≤ 784 のとき 0.24Kt ≤ 188	(2.5 - $\frac{K_t}{1176}$) Kt 1.5Kt	(2.0 - $\frac{K_t}{1176}$) Kt 1.0Kt	0.8Kt 941
合金鋼 および 特殊鋼	Kt ≤ 1372	0.50Kt ≤ 686	0.40Kt > 441	} 0.25Kt	(3.0 - $\frac{K_t}{2745}$) Kt 1.5Kt	(2.5 - $\frac{3K_t}{2745}$) Kt 1.0Kt	} 0.65Kt